Choose the Original
Choose Success!

FORM+TEST
PRÜFSYSTEME

ECONOMY-LINE

Druck- und Biegeprüfmaschine MEGA 8-1000-100

- **Genauigkeit nach DIN EN ISO 7500-1, Klasse 1**
- **für Druck- und Biegefestigkeitsprüfungen an feuerfest Produkten u.a. gemäß EN 993-5, 993-6 bzw. EN 1402-6 EN ISO 1927-6, EN DIN 51067-1 – DIN 51048-2 (alt) je nach Zubehör**
- **mit Zubehör / Optionen auch für Druckfestigkeiten an Zement und Mörtel gemäß EN 196 / EN 1015**
- **Kompaktmaschine mit integrierter Antriebsstation UB**
- **automatische Belastungszunahme über Digitalregler *DigiMaxx® C-40* mit Servoventil im geschlossenen Regelkreis (closed loop) mit Soll-/Istwert-Vergleich**

Technische Daten - Druckprüfung
2-Säulenprüfrahmen

- Prüfkraft max.: 1000 kN
- Kolbenhub: 100 mm
- obere Druckplatte: Ø 210 mm
- untere Druckplatte: 210 x 210 mm
- Druckplattenhärte: 53 HRC
- Prüfraumhöhe: 240 mm
- lichte Weite des Prüfrahmen: 275 mm
- Messbereich: 10,00 ... 1000 kN
- Anzeigebereich: 0 ... 1000 kN
- Kraftmessung über eine elektronische, querkraftunempfindliche Kraftmessdose (DMS)

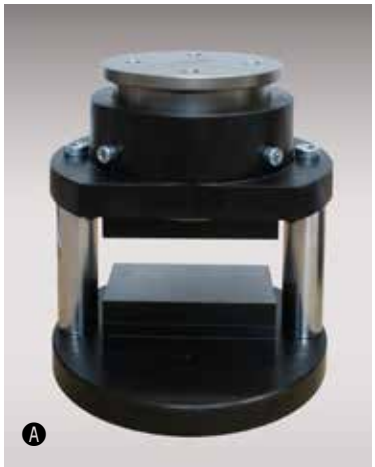
Technische Daten - Biegeprüfung
2-Säulenprüfrahmen

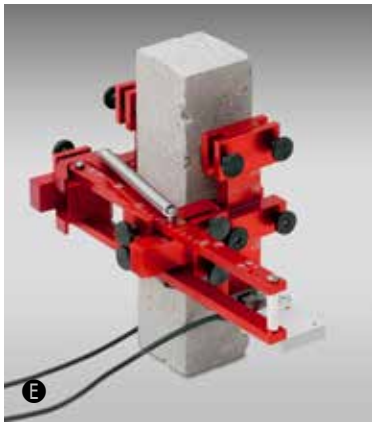
- Prüfkraft max.: 100 kN
- Kolbenhub: 80 mm
- Prüfraumhöhe: 110 mm
- lichte Weite des Prüfrahmen: 270 mm
- Biegerollenlänge: 120 mm
- Biegerollen Ø: 40 mm
- Biegerollenabstand: 80 ... 350 mm
- Messbereich: 1,00 ... 100 kN
- Anzeigebereich: 0 ... 100 kN
- Kraftmessung über eine elektronische, querkraftunempfindliche Kraftmessdose

- Abmessungen: 1740 x 580 x 1585 mm
- Gewicht: ca. 1150 kg
- Spannung: 400 Volt, 50 Hz, 3,0 kW

made in Germany

VDMA





Technische Daten - Digitalregler

- kapazitives 7“-Touch Display
- PID-Regler mit DSP-Prozessor
- modulares System mit Erweiterungsmöglichkeiten bis 8 Regel- und Messkanäle - 18 Bit
- Mess- und Regeltakt 2 kHz
- Messwertübertragung bis zu 1 kHz
- frei programmierbare Versuchsabläufe
- Echtzeit-Anzeige der Messkanäle sowie der Probenfestigkeit und der Prüfgeschwindikeit
- Berechtigungsmodel mit verschiedenen Zugangsberechtigungen (Prüfer, Laborleiter, Servicetechniker, Administrator)
- automatischer und manueller Nullpunktabgleich
- einstellbare Bruchwerterkennung
- einstellbare Kolbenabsinkzeit
- Probenspeicherung der Versuchsergenisse
- 6 digitale Eingänge galvanisch getrennt
- 9 potentialfreie Relais Ausgänge
- USB Anschluss für Datenexport
- Ethernet Anschluss für PC Software

Optionen:

Ⓐ Druckvorrichtung DV 1000 RF mit Druckplatten 65 x 120 mm

Ⓑ Druckvorrichtung DV 600 mit Druckplatten Ø 60 mm

Ⓒ Biegevorrichtung BV 30 OM

Ⓓ Satz Druckplatten mit Pendelachse für Biegeprüfeinheit

Ⓔ E-Modul Messausrüstung

- elektronische Kolbenwegmess- und regelausrüstung
- Baustoffprüfsoftware **PROTEUS**^{MT}
- all-in-one PC mit Touchscreen

Erhältlich mit folgenden Prüfkräften:

- für Druckprüfung: 600, 1000 und 1200 kN
- für Biegeprüfung: 60, 100 und 200 kN

FORM+TEST Seidner & Co. GmbH
Zwiefalter Str. 20 • D-88499 Riedlingen
Tel.: +49 (0) 7371 9302-20 • Fax: -99
www.formtest.de
sales@formtest.de

PM M 810.02 - MEGA 8-1000-100.indd - 10/2023 • Technische Änderungen vorbehalten!